ROZKŁAD ZAJĘĆ TTM MGR sem.2 2023/2024

	27.09.2023	1 tydzień	2 tydzień	3 tydzień	4 tydzień	5 tydzień	6 tydzień	7 tydzień	8 tydzień	9 tydzień	10 tydzień	11 tydzień	12 tydzień	13 tydzień	13 tydzień	14 tydzień	15 tydzień		
	Data	02.10.	09.10.	16.10.	23.10.	30.10.	06.11.	13.11.	20.11.	27.11.	04.12.	11.12.	18.12.	01.01.2024	08.01.	15.01.	22.01.		Data
	Gr. L.	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	L1 L2	
PONIEDZIAŁEK	8 - 9	Technologia wytapiania i uszlachetniania metali nieżelaznych W s.603	Technologia wytapiania i uszlachetniania metali nieżelaznych W s.603	Technologia wytapiania i uszlachetniania metali nieżelaznych W s.603	Technologia wytapiania i uszlachetniania metali nieżelaznych W s.603	Obróbka cieplna odlew W s.603	Obróbka cieplna odlewów W s.602	Obróbka cieplna odlewów W s.603	Obróbka cieplna odlewów W s.603	Obróbka cieplna odlewów W s.603	Obróbka cieplna odlewów W s.603	Obróbka cieplna odlewów W s.602	Eksploatyka i utrzymanie maszyn i form W s.603	wolne od zajęć dydaktycznych	Eksploatyka i utrzymanie maszyn i form W s.603	Eksploatyka i utrzymanie maszyn i form W s.603	Eksploatyka i utrzymanie maszyn i form W s.603	sesja egzaminacyjna	8 - 9
	9 - 10					Tech wytapiania metali nież L s.603													9 - 10
	10 - 11	Metalurgia proszków W s.603	Stopy dla odlewnictwa ciśnieniowego W s.603	Stopy dla odlewnictwa ciśnieniowego W s.603			Eksploatyka i utrzymanie maszyn i form W s.603	Technologia wytapiania i uszlachetniania metali nieżelaznych W s.603	Eksp. i utrzymanie maszyn i form L s.603	Metalurgia proszków L s.603	Eksp. i utrzymanie maszyn i form L s.506	Metalurgia proszków L s.603			Eksp. i utrzymanie maszyn i form L s.603	Eksp. i utrzymanie maszyn i form L s.603	Eksp. i utrzymanie maszyn i form L s.603		10 - 11
	11 - 12		Stopy dla odlewnictwa ciśnieniowego W s.603		Technologia wytapiania i uszlachetniania metali nieżelaznych W s.603			Metalurgia proszków L s.603			Eksp. i utrzymanie maszyn i form L s.506	Metalurgia proszków L s.603	Eksp. i utrzymanie maszyn i form L s.603						11 - 12
	12 - 13					Tech wytapiania metali nież L s.603	Metalurgia proszków L s.606		Eksp. i utrzymanie maszyn i form L s.603	Metalurgia proszków L s.603	Metalurgia proszków L s.603	Metalurgia proszków L s.603	Stopy dla odlew. ciśnieniowego L s.31						12 - 13
	13 - 14												Obróbka cieplna odlewów W s.603						13 - 14
	14 - 15																		14 - 15
	15 - 16																		15 - 16
	16 - 17																		16 - 17
	17 - 18																		17 - 18
	18 - 19																		18 - 19
WTOREK	Data	03.10.	10.10.	17.10.	24.10.	31.10.	07.11.	14.11.	21.11.	28.11.	05.12.	12.12.	19.12.	02.01.	09.01.	16.01.	23.01.		Data
	8 - 9	Konstrukcja - projektowanie odlewów i form ciśnieniowych W s.216	Konstrukcja - projektowanie odlewów i form ciśnieniowych W s.216	Konstrukcja - projektowanie odlewów i form ciśnieniowych W s.216	Konstrukcja - projektowanie odlewów i form ciśnieniowych W s.216	Konstrukcja - projektowanie odlew. L s.216	Konstrukcja - projektowanie odlewów i form ciśnieniowych W s.216	Obróbka cieplna odlewów L s.602	Konstrukcja - projektowanie odlew. L s.216	Obróbka cieplna odlewów L s.602	Konstrukcja - projektowanie odlew. L s.216	Obróbka cieplna odlewów L s.602	Konstrukcja - projektowanie odlew. L s.216	wolne od zajęć dydaktycznych	Obróbka cieplna odlewów L s.602	Konstrukcja - projektowanie odlew. L s.216	Obróbka cieplna odlewów L s.602	Konstrukcja - projektowanie odlew. L s.216	sesja egzaminacyjna	8 - 9
	9 - 10												Obróbka cieplna odlewów L s.602						9 - 10
	10 - 11																		10 - 11
	11 - 12	Język obcy	Język obcy	Język obcy	Język obcy	Język obcy	Język obcy	Język obcy	Język obcy	Język obcy	Język obcy	Język obcy	Język obcy		Język obcy	Język obcy	Język obcy		11 - 12
	12 - 13																		12 - 13
	13 - 14																		13 - 14
	14 - 15	Automatyzacja procesów produkcyjnych W s.603	Automatyzacja procesów produkcyjnych W s.217	Automatyzacja procesów produkcyjnych W s.318	Automatyzacja procesów produkcyjnych L s.606	Tech wytapiania metali nież L s.602	Automatyzacja procesów produkcyjnych L s.606	Automatyzacja procesów produkcyjnych W s.603	Automatyzacja procesów produkcyjnych W s.603	Tech wytapiania metali nież L s.602	Automatyzacja procesów produkcyjnych L s.606	Tech wytapiania metali nież L s.602	Automatyzacja procesów produkcyjnych L s.606		Tech wytapiania metali nież L s.602	Automatyzacja procesów produkcyjnych L s.606	Eksp. i utrzymanie maszyn i form L s.602	Automatyzacja procesów produkcyjnych L s.606		14 - 15
	15 - 16					Tech wytapiania metali nież L s.602	Tech wytapiania metali nież L s.602												15 - 16
	16 - 17																		16 - 17
	17 - 18																		17 - 18
	18 - 19																		18 - 19
ŚRODA	Data	04.10.	11.10.	18.10.	25.10.	01.11.	08.11.	15.11.	22.11.	29.11.	06.12.	13.12.	20.12.	03.01.	10.01.	17.01.	24.01.		Data
	8 - 9					wolne od zajęć dydaktycznych												sesja egzaminacyjna	8 - 9
	9 - 10																		9 - 10
	10 - 11																		10 - 11
	11 - 12																		11 - 12
	12 - 13																		12 - 13
	13 - 14																		13 - 14
	14 - 15																		14 - 15
	15 - 16							Metalurgia proszków W online	Mechanizacja odlewni dla branży auomotiv W online	Mechanizacja odlewni dla branży auomotiv W online	Mechanizacja odlewni dla branży auomotiv W online	Mechanizacja odlewni dla branży auomotiv W online							15 - 16
	16 - 17																		16 - 17
	17 - 18																		17 - 18
	18 - 19																		18 - 19
CZWARTEK	Data	05.10.	12.10.	19.10.	26.10.	02.11.	09.11.	16.11.	23.11.	30.11.	07.12.	14.12.	21.12.	04.01.	11.01.	18.01.	25.01.		Data
	8 - 9	Pam Crash + Flow3D W s.603	Pam Crash + Flow3D W s.603	Pam Crash + Flow3D W s.603	Pam Crash + Flow3D W s.603	wolne od zajęć dydaktycznych	Pam Crash + Flow3D W s.603	Mechanizacja odlewni dla branży auomotiv W s.603	Wysokojakościowe odlewy żeliwne L s.503		Wysokojakościowe odlewy żeliwne L s.503		Wysokojakościowe odlewy żeliwne L s.503	Metalurgia proszków W s.603	Metalurgia proszków W s.217	Metalurgia proszków W s.217	Stopy dla odlewnictwa ciśnieniowego L s.606	sesja egzaminacyjna	8 - 9
	9 - 10											Wysokojakościowe odlewy żeliwne L s.503					Wysokojakościowe odlewy żeliwne L s.503		9 - 10
	10 - 11																		10 - 11
	11 - 12	Wysokojakościowe odlewy żeliwne dla przemysłu motoryzacyjnego W s.603	Wysokojakościowe odlewy żeliwne dla przemysłu motoryzacyjnego W s.603	Wysokojakościowe odlewy żeliwne dla przemysłu motoryzacyjnego W s.603	Wysokojakościowe odlewy żeliwne dla przemysłu motoryzacyjnego W s.603		Wysokojakościowe odlewy żeliwne dla przemysłu motoryzacyjnego W s.603	Mechanizacja odlewni dla branży auomotiv L s.606	Pam Crash + Flow3D L s.108	Mechanizacja odlewni dla branży auomotiv L s.606	Pam Crash + Flow3D L s.108	Mechanizacja odlewni dla branży auomotiv L s.606	Pam Crash + Flow3D L s.108	Mechanizacja odlewni dla branży auomotiv L s.606	Pam Crash + Flow3D L s.108	Mechanizacja odlewni dla branży auomotiv L s.606	Pam Crash + Flow3D L s.108	Mechanizacja odlewni dla branży auomotiv L s.606		11 - 12
	12 - 13																		12 - 13
	13 - 14	Magma W s.506	Magma W s.506	Magma W s.506	Magma W s.506		Magma W s.506	Magma L s.108		Magma L s.108	Mechanizacja odlewni dla branży auomotiv L s.606	Magma L s.108		Magma L s.108		Magma L s.108			13 - 14
	14 - 15														Magma L s.108			Metalurgia proszków L s.606	14 - 15
	15 - 16																		15 - 16
	16 - 17	Procast W s.506	Procast W s.506	Procast W s.506	Procast W s.506		Procast W s.506	Procast L s.109	Stopy dla odlew. ciśnieniowego L s.506	Procast L s.109	Stopy dla odlew. ciśnieniowego L s.506	Procast L s.109		Procast L s.109	Stopy dla odlew. ciśnieniowego L s.506	Procast L s.109	Metalurgia proszków L s.506	Procast L s.109	16 - 17
	17 - 18							Stopy dla odlew. ciśnieniowego L s.506											17 - 18
	18 - 19																		18 - 19
PIĄTEK	Data	06.10.	13.10.	20.10.	27.10	03.11.	10.11.	17.11.	24.11.	01.12.	08..12.	15.12.	22.12.	05.01.	12.01.	19.01.	26.01.		Data
	8 - 9	Odlewy z metali nieżelaznych dla branży automotive W s.216	Odlewy z metali nieżelaznych dla branży automotive W s.216	Odlewy z metali nieżelaznych dla branży automotive W s.216	Odlewy z metali nieżelaznych dla branży automotive W s.216	wolne od zajęć dydaktycznych	Odlewy z metali nieżelaznych dla branży automotive W s.216		Stopy dla odlewnictwa ciśnieniowego W s.603	Stopy dla odlewnictwa ciśnieniowego W s.603	Stale i staliwa do zast. ekstremalnych L s.603	Odlewy z metali nieżelaznych L s.503	Stopy dla odlewnictwa ciśnieniowego W s.603	Odlewy z metali nieżelaznych L s.503	Stale i staliwa do zast. ekstremalnych L s.603	Odlewy z metali nieżelaznych L s.503	Odlewy z metali nieżelaznych L s.503	Stale i staliwa do zast. ekstremalnych L s.603	Odlewy z metali nieżelaznych L s.503	8 - 9
	9 - 10																		9 - 10
	10 - 11																		10 - 11
	11 - 12	Odlewy z metali nieżelaznych L s.603	Odlewy z metali nieżelaznych L s.603	Odlewy z metali nieżelaznych L s.603	Wysokojakościowe odlewy żeliwne L s.503		Stale i staliwa do zastosowań ekstremalnych W s.603	Stale i staliwa do zastosowań ekstremalnych W s.603	Stale i staliwa do zastosowań ekstremalnych W s.603	Stale i staliwa do zastosowań ekstremalnych W s.603		Stale i staliwa do zast. ekstremalnych L s.603	Wysokojakościowe odlewy żeliwne L s.503		Wysokojakościowe odlewy żeliwne L s.503	Stale i staliwa do zast. ekstremalnych L s.603	Odlewy z metali nieżelaznych L s.503	Odlewy z metali nieżelaznych L s.503	Stale i staliwa do zast. ekstremalnych L s.603	11 - 12
	12 - 13																		12 - 13
	13 - 14																		13 - 14
	14 - 15																		14 - 15
	15 - 16																		15 - 16
	16 - 17																		16 - 17
	17 - 18																		17 - 18
	18 - 19																		18 - 19